

検査成績表

荒川技研(株)
検査日 2013/2/28

部番
品名 ノズルステーション

測定方法 三次元=S、投影機=T、マイクロメータ=M、ポイントマイクロメータ=PM、デブスゲージ=D、
ピンゲージ=P、ハイトゲージ=H、ダイヤルキャリパー=DC、その他=Z

No	規格値	公差	方法	1		2		3		4		5	
1	φ 140	±0.25	S	140.1	OK								
2	φ 100	±0.15	S	100	OK								
3	45°		S	45.04	OK								
4	58.78	±0.15	S	58.72	OK								
5	24.0	±0.1	S	23.99	OK								
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													

<備考>